

## Starex HG-0760AT

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Starex HG-0760AT is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

| Главная Информация                               |                      |                   |                       |
|--|----------------------|-------------------|-----------------------|
| UL YellowCard                                    | E115797-219542       |                   |                       |
| Физический                                       | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания       |
| Удельный вес                                     | 1.04                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183   |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(200°C/5.0 kg) | 3.5                  | g/10 min          | ASTM D1238, ISO 1133  |
| Формовочная усадка                               |                      |                   | ASTM D955, ISO 2577   |
| Flow : 3.20 mm                                   | 0.34 to 0.42         | %                 |                       |
| Across Flow : 3.20 mm                            | 0.36 to 0.45         | %                 |                       |
| Твердость  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания       |
| Твердость Роквелла (R-Scale)                     | 109                  |                   | ASTM D785, ISO 2039-2 |
| Механические                                     | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания       |
| Модуль растяжения                                |                      |                   |                       |
| -- <sup>1</sup>                                  | 2100                 | MPa               | ASTM D638             |
| --   | 2400                 | MPa               | ISO 527-2/50          |
| Прочность на растяжение                          |                      |                   |                       |
| Yield <sup>2</sup>                               | 39.0                 | MPa               | ASTM D638             |
| Yield  | 42.0                 | MPa               | ISO 527-2/50          |
| Break <sup>3</sup>                               | 33.0                 | MPa               | ASTM D638             |
| Break  | 34.0                 | MPa               | ISO 527-2/50          |
| Удлинение при растяжении                         |                      |                   |                       |
| Break <sup>4</sup>                               | 37                   | %                 | ASTM D638             |
| Break  | 20                   | %                 | ISO 527-2/50          |
| Флекторный модуль                                |                      |                   |                       |
| -- <sup>5</sup>                                  | 2200                 | MPa               | ASTM D790             |
| -- <sup>6</sup>                                  | 2200                 | MPa               | ISO 178               |
| Flexural Strength                                |                      |                   |                       |
| -- <sup>7</sup>                                  | 61.0                 | MPa               | ASTM D790             |
| -- <sup>8</sup>                                  | 63.0                 | MPa               | ISO 178               |
| Воздействие                                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания       |
| Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)            | 18                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA           |

| Зубчатый изод Impact                 |                      |                   |                 |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| 23°C, 3.18 mm                        | 220                  | J/m               | ASTM D256       |
| 23°C, 6.35 mm                        | 210                  | J/m               | ASTM D256       |
| 23°C <sup>10</sup>                   | 16                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| Тепловой                             | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке  |                      |                   |                 |
| 1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm         | 82.0                 | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm         | 82.0                 | °C                | ISO 75-2/A      |
| Викат Температура размягчения        | 94.0                 | °C                | ISO 306/B50     |
| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                    |                      |                   |                 |
| --                                   | 80.0                 | °C                |                 |
| Desiccant Dryer                      | 80.0                 | °C                |                 |
| Время сушки                          |                      |                   |                 |
| --                                   | 2.0 to 4.0           | hr                |                 |
| Desiccant Dryer                      | 2.0 to 3.0           | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность |                      |                   |                 |
|                                      | < 0.050              | %                 |                 |
| Задняя температура                   | 160 to 180           | °C                |                 |
| Средняя температура                  | 190 to 200           | °C                |                 |
| Передняя температура                 | 210 to 220           | °C                |                 |
| Температура сопла                    | 230                  | °C                |                 |
| Температура формы                    | 40.0 to 80.0         | °C                |                 |
| Давление впрыска                     | 49.0 to 147          | МПа               |                 |
| Back Pressure                        | 0.490 to 1.96        | МПа               |                 |
| Screw Speed                          | 50 to 150            | rpm               |                 |
| NOTE                                 |                      |                   |                 |
| 1.                                   | 5.0 mm/min           |                   |                 |
| 2.                                   | 5.0 mm/min           |                   |                 |
| 3.                                   | 5.0 mm/min           |                   |                 |
| 4.                                   | 5.0 mm/min           |                   |                 |
| 5.                                   | 2.8 mm/min           |                   |                 |
| 6.                                   | 2.0 mm/min           |                   |                 |
| 7.                                   | 2.8 mm/min           |                   |                 |
| 8.                                   | 2.0 mm/min           |                   |                 |
| 9.                                   | Thickness: 4 mm      |                   |                 |
| 10.                                  | Thickness: 4 mm      |                   |                 |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

