

LNP™ LUBRICOMP™ OCP36A compound

30% углеродное волокно

Branched Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* OCP36A is a compound based on PPS - Branched resin containing 30% Carbon Fiber, 15% PTFE/Silicone. Added features of this material include: Wear Resistant, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound OCL-4536

Product reorder name: OCP36A

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101284446		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Разветвленная полимерная структура		
	Электропроводящий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.49	g/cm ³	ASTM D792
--	1.53	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.70	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.66	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.15	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	18600	MPa	ASTM D638
--	19900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	128	MPa	ASTM D638
Yield	113	MPa	ISO 527-2
Break	119	MPa	ASTM D638
Break	113	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			

Yield	0.90	%	ASTM D638
Yield	0.77	%	ISO 527-2
Break	1.6	%	ASTM D638
Break	0.78	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	20100	MPa	ASTM D790
--	19000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	230	MPa	ASTM D790
--	176	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.36		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.30		
Коэффициент износа-Шайба	15.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	37	J/m	ASTM D256
23°C ²	3.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	320	J/m	ASTM D4812
23°C ³	14	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	6.30	J	ASTM D3763
--	1.50	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	274	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	272	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	259	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	248	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.2E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	304 to 316	°C	
Средняя температура	321 to 332	°C	

Передняя температура	332 to 343	°C
Температура обработки (расплава)	316 to 321	°C
Температура формы	138 to 166	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4
4. 80*10*4 mm
5. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

