

VECTRA® E463i

40% GlassMineral

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

40% glass/mineral filled excellent flow, low warpage, high heat resistance.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant

UL-Listing V-0 all colors at 1.5mm thickness per UL 94 flame testing.

Relative-Temperature-Index (RTI) according to UL 746B: electricals 130°C, mechanicals 130°C.

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация			
UL YellowCard	E83005-100686568		
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Теплостойкость, высокая		
	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.72	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.38	%	ISO 294-4
Flow direction	0.050	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	44		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	110	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	10600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	130	MPa	ISO 178
Компрессионный модуль	7700	MPa	ISO 604
Сжимающее напряжение (1% Strain)	53.0	MPa	ISO 604
Изгиб напряжения при разрыве	3.1	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	270	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	235	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	185	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ¹	335	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	4.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	59	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	3.5E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150 - 170	°C
Время сушки	6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Задняя температура	315 - 325	°C
Средняя температура	325 - 335	°C
Передняя температура	330 - 350	°C
Температура сопла	335 - 345	°C
Температура обработки (расплава)	335 - 345	°C
Температура формы	80.0 - 130	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa

Инструкции по впрыску
Zone 4 Temperature: 335 to 355°C

NOTE
1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

