

TAROLOX 10 Z2

Polybutylene Terephthalate

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

TAROLOX 10 Z2 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) product. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Characteristics include:

Flame Rated

Impact Modified

Impact Resistant

Medium Viscosity

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Хорошая ударопрочность		
	Модификация удара		
	Средняя вязкость		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.26 to 1.28	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/1.2 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	1.6 to 1.8	%	
Flow	1.6 to 1.8	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.080	%	
Saturation, 23°C	0.50	%	
Granule Humidity ¹	< 0.050	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	55.0	MPa	
Break	45.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break)	> 100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	45	J/m	
23°C	85	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed)	55.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	185	°C	ISO 306/A50
--	165	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления	218	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	18	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.970 mm	HB		
1.60 mm	HB		
3.20 mm	HB		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	22	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100	°C	
Pre-heater	100 to 110	°C	
Время сушки			
--	1.0 to 2.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
NOTE			
1.	TARO 002		
2.	1.0 mm/min		
3.	1.0 mm/min		
4.	120°C/hr		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

