

Zenite® 5244L

40% GlassMineral

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Zenite 5244L is a 40% glass/mineral reinforced LCP resin with improved toughness.

Главная Информация			
UL YellowCard	E344082-100831259		
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая прочность		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.71	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.40	%	ISO 294-4
Flow direction	0.10	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	131	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.7	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	13100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	198	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	17	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	27	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	28	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	285	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	318	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	6.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	4.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	

Относительная проницаемость (2.05 GHz)	4.18	Internal method
--	------	-----------------

Коэффициент рассеивания (2.05 GHz)	4.0E-3	Internal method
------------------------------------	--------	-----------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
0.800 mm	V-0	UL 94
1.50 mm	V-0	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	320 - 330	°C
Средняя температура	335 - 345	°C
Передняя температура	335 - 345	°C
Температура сопла	335 - 345	°C
Температура обработки (расплава)	325 - 345	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Feed Temperature: 40 to 60°C Zone 4 Temperature: 335 to 345°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

