

Akulon® Ultraflow K-FHG12

60% стекловолокно

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® Ultraflow K-FHG12 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 60% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Important attributes of Akulon® Ultraflow K-FHG12 are:

Flame Rated

Heat Stabilizer

High Flow

Главная Информация				
UL YellowCard	E47960-100077153			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 60% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла Высокий поток			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.70	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.80	--	%	
Flow	0.20	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	3.6	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	20000	14000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	235	160	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.2	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	19500	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	365	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	12	12	kJ/m ²	
23°C	15	25	kJ/m ²	

Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	85	85	kJ/m ²	
23°C	90	100	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C ISO 75-2/B	
1.8 MPa, Unannealed	210	--	°C ISO 75-2/A	
Температура плавления ¹	220	--	°C ISO 11357-3	
CLTE				ISO 11359-2
Flow	1.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	4.0E-5	--	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (1.60 mm)				
	HB	--	IEC 60695-11-10, -20	
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.10 mm)				
	850	--	°C IEC 60695-2-12	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0	°C		
Время сушки	4.0 to 8.0	hr		
Задняя температура	230 to 250	°C		
Средняя температура	240 to 260	°C		
Передняя температура	250 to 270	°C		
Температура сопла	270 to 285	°C		
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C		
Температура формы	40.0 to 80.0	°C		
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa		
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			
NOTE				
1.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

