

## LG ABS RS657L

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Chemical Resistnace to Cyclopentane, Low Specific Gravity

Application

Refrigerator Inner Liner

Главная Информация			
Характеристики	Низкая плотность Хорошая химическая стойкость		
Используется	Электроприборы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	101		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	46.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield, 3.20mm	> 5.0	%	ASTM D638
Fracture, 3.20mm	35	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)	74.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	170	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	160	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	460	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	390	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm <sup>5</sup>	94.0	°C	ASTM D648

0.45 MPa, unannealed, 6.40mm <sup>6</sup>	89.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	96.0	°C	ASTM D1525 <sup>7</sup>

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	HB	UL 94

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 210	°C
Зона цилиндра 2 температура.	190 - 230	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200 - 250	°C
Зона цилиндра 4 темп.	200 - 250	°C
Температура адаптера	200 - 250	°C
Температура расплава	200 - 250	°C
Температура матрицы	200 - 250	°C

#### Инструкции по экструзии

Top RollStack Temperature: 70 to 100°C Middle RollStack Temperature: 70 to 90°C Bottom RollStack Temperature: 60 to 90°C

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	15 mm/min
4.	15 mm/min
5.	4.6kg
6.	18.6kg
7.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

