

DOW™ Electrical & Telecommunications HFDK-4201 NT

Crosslinkable Power Cable Insulation Compound

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

HFDK-4201 NT is a primary color, crosslinkable polyethylene material with high purity. HFDK-4201 NT polyethylene material contains a stabilizer, which can bring high long-term thermal stability to the product and optimize its crosslinking reaction.

Processing recommendations:

HFDK-4201 NT polyethylene material has excellent processing performance. The recommended temperature range for general processing is 115-125°C.

Application fields:

HFDK-4201 NT polyethylene materials meet the requirements of the following regulations and specifications:

IEC 60502

HD 620 S1

ICEA S-66-524

NEMA WC7

GB 12706

Storage:

HFDK-4201 NT polyethylene material must be stored away from light to prevent high temperature. Its storage temperature should not be lower than 15°C. Under suitable storage conditions, the shelf life of the product is 12 months.

Главная Информация			
Используется	Подземный Кабель Применение проводов и кабелей Изоляционный материал Изоляция среднего напряжения		
Рейтинг агентства	ICEA S-66-524 IEC 60502 (Национальная ассоциация владельцев электротехнических WC-7)		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	0.921	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) ² (190°C/2.16 kg)	2.1	g/10 min	ISO 1133
Загрязнения			Internal method
100.0 to 200.0 µm	10	number/kg	Internal method
200.0 to 500.0 µm	3	number/kg	Internal method
> 500.0 µm	0	number/kg	Internal method
Изменение растяжимых свойств-10 дней(150 °C)		%	IEC 60811-1-2
Термокомплект ³			IEC 60811-2-1
Elongation with Load : 200°C		%	IEC 60811-2-1

Elongation without Load : 200°C		%	IEC 60811-2-1
Готферт эластограф-Крутящий момент	0.60	N·m	ISO 6502
Метанол для мытья			Internal method
Insoluble Part		ppm	Internal method
Soluble Part		ppm	Internal method

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress ⁴ (Break)	18.0	MPa	IEC 60811-1-1
Растяжимое напряжение ⁵ (Break)	500	%	IEC 60811-1-1

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопrotивление громкости ⁶	> 1.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность ⁷	> 22	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная ⁸ (1 MHz)	2.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания ⁹ (50 Hz)	< 3.0E-4		IEC 60250

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Storage:

The environment or conditions of storage greatly influences the recommended storage time. Storage under extreme conditions may affect the quality, processing, or performance of the product. Storage should be in accordance with good manufacturing practices. The recommended storage conditions are dry conditions with temperatures between 50°F and 86°F (10°C and 30°C). When stored under these conditions, the product may be used by the customer for up to one year from the date of sale or two years from the date of manufacture, whichever comes first. It is recommended that the practice of using the product on a first-in / first-out basis be established.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	116 - 140	°C
----------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

HFDK-4201 NT Polyethylene Compound provides excellent processability. For optimum results, melt extrusion temperatures in the range of 116°C to 140°C (240°F to 285°F) are recommended, although higher melt temperatures are possible on certain equipment with due care. Generally, use of a 20,80,150,80,20 mesh screen pack is recommended. However, specific recommendations for processing conditions can be determined when the application and type of processing equipment are known.

NOTE

1.	Base Resin. On unannealed extrudate of the MI determination (suspension method).
2.	Base Resin
3.	0.2 MPa
4.	On crosslinked plates.
5.	On crosslinked plates.
6.	On crosslinked plates.
7.	On crosslinked plates.
8.	On crosslinked plates.
9.	On crosslinked plates.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

