

Tufpet PBT G1010

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Mitsubishi Rayon America Inc.

Описание материалов:

Tufpet PBT G1010 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 10% glass fiber. It is available in North America for injection molding. Important attributes of Tufpet PBT G1010 are:

Flame Rated
Chemical Resistant
Good Dimensional Stability
Good Processability
Heat Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E54695-244740		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошие электрические свойства		
	Хорошая плавность		
	Глянцевый		
	Высокая термостойкость		
Низкое поглощение воды			
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 1.7	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	78.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3920	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	127	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	39	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	340	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	200	°C	ASTM D648
RTI Elec			UL 746
0.760 mm	75.0	°C	
1.57 mm	75.0	°C	
3.18 mm	75.0	°C	
RTI Imp			UL 746
0.760 mm	75.0	°C	
1.57 mm	75.0	°C	
3.18 mm	75.0	°C	
RTI Str			UL 746
0.760 mm	75.0	°C	
1.57 mm	75.0	°C	
3.18 mm	75.0	°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
0.760 mm	HB	
1.57 mm	HB	
3.18 mm	HB	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	140	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	230 to 303	°C
Средняя температура	230 to 303	°C
Передняя температура	230 to 303	°C
Температура формы	40.0 to 100	°C
Давление впрыска	81.4	MPa
Screw Speed	80	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

