

Infino EF-1032

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Extrusion resin of non-halogen flame-retardant characteristic

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2300	MPa	ASTM D638
--	2400	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	64.0	MPa	ASTM D638
Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	69.0	MPa	ASTM D638
Break	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	120	%	ASTM D638
Break	73	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2400	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	93.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	95.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	62	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			

23°C, 3.18 mm	830	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	420	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	53	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке

0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	103	°C	ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 4.00 mm	101	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	95.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm	92.0	°C	ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения

--	107	°C	ISO 306/B50
--	129	°C	ISO 306/B120

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость

1.50 mm	V-0	UL 94
2.00 mm	5VB	
3.00 mm	5VA	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки

--	90.0	°C
Desiccant Dryer	90.0	°C

Время сушки

--	4.0 to 6.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr

Рекомендуемая максимальная влажность

< 0.050	%
---------	---

Задняя температура

220 to 230	°C
------------	----

Средняя температура

230 to 240	°C
------------	----

Передняя температура

240 to 250	°C
------------	----

Температура сопла

250	°C
-----	----

Температура формы

50.0 to 80.0	°C
--------------	----

Давление впрыска

98.1	МПа
------	-----

Back Pressure

0.490 to 1.96	МПа
---------------	-----

Screw Speed

50 to 150	rpm
-----------	-----

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min
5.	2.8 mm/min

6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat