

Orevac® 18732

Polypropylene

Arkema

Описание материалов:

OREVAC® 18732 is a maleic anhydride modified polypropylene available in pellet form. It can be processed on most extrusion equipments designed to process conventional polyolefins.

Applications

OREVAC® 18732 is mainly used in applications where mechanical and adhesive performances at high temperatures are required. OREVAC® 18732 is used as tie layer in 3 layers polypropylene coatings (epoxy primer / adhesive / polypropylene) for external protection of steel pipe.

Главная Информация	
Характеристики	Неагрессивных
Используется	Клеи
	Трубные покрытия
	Галстук-слой
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия
	Экструзионное покрытие

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.890	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, Compression Molded)	20.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	500	%	ASTM D638, ISO 527-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	120	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 ¹
Температура плавления	134	°C	ISO 11357-3

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	160 to 180	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180 to 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200 to 220	°C
Зона цилиндра 4 темп.	210 to 230	°C
Зона цилиндра 5 темп.	215 to 230	°C
Температура матрицы	220 to 240	°C

NOTE

1.

Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat