

## PENTESTER BT L H schwarz

Polybutylene Terephthalate

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyester PBT, slightly impact modified, easy flowing

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Модификация удара Хорошая мобильность Термическая стабильность		
Используется	Бар Инженерные аксессуары Соединитель		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.6	%	ISO 294-4
Flow direction	1.6	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.40	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	175	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2450	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	53.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	53.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2

Yield	3.5	%	ISO 527-2
Fracture	20	%	ISO 527-2

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	150	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	55.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	225	°C	ISO 3146

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	25	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.20		IEC 60250
Comparative Tracking Index	550	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
1.60 mm	HB		UL 94
3.20 mm	HB		UL 94

#### Дополнительная информация

ISO Description: PBT, MPRMC, 13-020The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.Tensile Strain at Break, ISO 527: >20%

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	245 - 270	°C
Средняя температура	255 - 280	°C
Передняя температура	265 - 275	°C
Температура обработки (расплава)	260	°C
Температура формы	80.0	°C
Давление впрыска	45.0	MPa
Удерживающее давление	24.8	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

