

MEGOLON™ S501

Thermoplastic

AlphaGary

Описание материалов:

MEGOLON™ S501 is a thermoplastic, halogen free, fire retardant cable sheathing compound formulated specifically to meet BSI requirements.

APPLICATIONS

UK: BS 7655:6.1 types LTS 1 and LTS 3

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов		
Используется	Кабельный кожух		
Рейтинг агентства	BS 7655: 6,1 Тип LTS-1 шт. BS 7655: 6,1 Тип LTS 3		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.46	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (150°C/21.6 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	54		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
-- ¹	14.1	MPa	IEC 60811-1-2
--	14.0	MPa	IEC 60811-1-1
Растяжимое напряжение			
Break ²	220	%	IEC 60811-1-2
Break	240	%	IEC 60811-1-1
Удлинение при разрыве			
after 4 hours, in IRM 902 Oil : 70°C	260	%	
after 4 hours, in SAE 20 Oil : 70°C	280	%	
after 7 days, in IRM 902 Oil : 23°C	230	%	
after 7 days, in IRM 903 Oil : 23°C	220	%	
Прочность на растяжение			
after 4 hours, in IRM 902 Oil : 70°C	12.6	MPa	
after 4 hours, in SAE 20 Oil : 70°C	10.5	MPa	

after 7 days, in IRM 902 Oil : 23°C	13.3	MPa	
after 7 days, in IRM 903 Oil : 23°C	11.9	MPa	
Холодное удлинение (-25 °C)	96	%	IEC 60811-1-4
Холодное воздействие (-25 °C)	pass		IEC 60811-1-4
Горячая деформация (90 °C)	5.0	%	BS 6469 99.1
Испытание на горячее давление (80 °C)	10	%	IEC 60811-3-1
Insulation Resistance			BS 6469 99.2
20°C	6.0E+14	ohms-cm	
after 12 hours immersion in water : 20°C	2.0E+14	ohms-cm	
Проводимость кислотных газов	13.0	µS/cm	IEC 60754-2
Кислотный газ выброс pH	6.30		IEC 60754-2
Индекс температуры воспламеняемости	255	°C	ISO 4589-3
Плотность Дыма			ASTM E662
Flaming mode ³	< 57	Ds	
Non-flaming mode ⁴	< 280	Ds	
Токсичность	0.600		NES 713
Галогеновая кислота газ Эволюция	0.0	%	IEC 60754-1
Ozone Resistance	pass		ASTM D470
Нарисуйте вниз	1.5:1.0		
Экструдер винтовой коэффициент сжатия	1.0:1.0 to 2.0:1.0		

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tear Strength	9.00	kN/m	BS 6469 99.1
---------------	------	------	--------------

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Изменение прочности на растяжение в воздухе (100°C, 168 hr)	1.0	%	
---	-----	---	--

Изменение растяжения при разрыве воздуха (100°C, 168 hr)	-8.0	%	
--	------	---	--

Изменение напряжения при растяжении			
-------------------------------------	--	--	--

23°C, 168 hr, in IRM 902 Oil	-5.0	%	
------------------------------	------	---	--

23°C, 168 hr, in IRM 903 Oil	-15	%	
------------------------------	-----	---	--

70°C, 4 hr, in IRM 902 Oil	-10	%	
----------------------------	-----	---	--

70°C, 4 hr, in SAE 20 Oil	-25	%	
---------------------------	-----	---	--

70°C, 168 hr, in Water	-13	%	BS 6469 99.1
------------------------	-----	---	--------------

Изменение натяжения при разрыве			
---------------------------------	--	--	--

23°C, 168 hr, in IRM 902 Oil	-5.0	%	
------------------------------	------	---	--

23°C, 168 hr, in IRM 903 Oil	-10	%	
------------------------------	-----	---	--

70°C, 4 hr, in IRM 902 Oil	10	%	
----------------------------	----	---	--

70°C, 4 hr, in SAE 20 Oil	15	%	
---------------------------	----	---	--

70°C, 168 hr, in Water	6.0	%	BS 6469 99.1
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (50 Hz)	4.30		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (50 Hz)	0.015		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	35	%	ISO 4589-2
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0 to 70.0	°C	
Зона цилиндра 1 темп.	135	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	140	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	145	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	150	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	160	°C	
Температура расплава	165 to 175	°C	
Температура матрицы	165	°C	

NOTE

1. after 7 days at 100°C
2. after 7 days at 100°C
3. Time to maximum: 7 minutes
4. Time to maximum: 12 minutes

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

