

TOTAL Polypropylene Aceso® PPM H250

Polypropylene Homopolymer

TOTAL Refining & Chemicals

Описание материалов:

Polypropylene PPM H250 is narrow molecular weight distribution homopolymer with a Melt Flow Index of 25g/10 min recommended for the manufacture of medical packaging and medical devices, to the exclusion of implants.

Главная Информация			
Характеристики	Узкое молекулярное распределение веса		
Используется	Медицинская упаковка		
	Медицинские/медицинские приложения		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.53	g/cm ³	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	90		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1350	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	32.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	< 10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1250	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	3.5	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	95.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	52.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	148	°C	ISO 306/A50
--	80.0	°C	ISO 306/B50
Температура плавления (DSC)	165	°C	ISO 3146

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

