

Durethan® BKV 15 000000

15% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6-Copolymer, 15 % glass fibers, injection molding

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-473580
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу
Характеристики	Сополимер
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	<p>Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)</p> <p>Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)</p> <p>Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)</p> <p>Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)</p> <p>Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)</p> <p>Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)</p>

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22			
--	1.23	--	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.23	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 280°C, 3.00 mm ¹	0.88	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm ²	0.21	--	%	
Flow : 280°C, 3.00 mm ³	0.29	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm ⁴	0.080	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	8.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.6	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Твердость мяча	170	80.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C ⁵	6200	3100	MPa	ASTM D638
23°C	6000	3000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	130	70.3	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	125	75.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	3.0	5.0	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.0	12	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль				
23°C	5400	2900	MPa	ASTM D790
23°C ⁶	5200	3100	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	200	120	MPa	ASTM D790
3.5% Strain, 23°C	180	90.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁷	200	120	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁸ (23°C)				
	5.0	8.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6/66, GR, 14-060, GF15	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	10	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	35	35	kJ/m ²	
23°C	45	70	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact				
-40°C, 3.18 mm	53	53	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	64	250	J/m	ASTM D256
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	30	30	kJ/m ²	

23°C	30	80		kJ/m ²	
Многоосная инструментальная Энергия удара					ISO 6603-2
-30°C	3.00	--		J	
23°C	4.00	--		J	
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила					ISO 6603-2
-30°C	585	--		N	
23°C	644	--		N	
Тепловой	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке					
0.45 МПа, Unannealed, 39.9 mm	215	--		°C	ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	210	--		°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	190	--		°C	ISO 75-2/A
1.8 МПа, Annealed, 3.99 mm	200	--		°C	ASTM D648
8.0 МПа, Unannealed	60.0	--		°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения					
--	200	--		°C	ISO 306/B50
--	> 200	--		°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁹	213	--		°C	ISO 11357-3
CLTE					ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	3.0E-5	--		cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	8.0E-5	--		cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности					
	1.0E+13 to 1.0E+14	1.0E+12		ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)					
	1.0E+15	1.0E+12		ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность					
23°C, 1.00 mm	40	35		kV/mm	IEC 60243-1
23°C, 3.00 mm	35	31		kV/mm	
Диэлектрическая постоянная					
23°C, 50 Hz ¹⁰	4.00	15.0			IEC 60250
23°C, 1 MHz ¹¹	4.00	5.00			IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00	10.0			IEC 60250

Коэффициент рассеивания			IEC 60250	
23°C, 50 Hz	5.0E-3	0.50		
23°C, 100 Hz	5.0E-3	0.20		
	0.015	0.12		
23°C, 1 MHz	0.015	0.16		
Comparative Tracking Index				
Solution A	600	--	V	IEC 60112
Solution B	425	--	V	IEC 60112
--	--	425	V	ASTM D3638
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ¹² (1.00 mm)	< 60	--	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹³	22	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	
NOTE				
1.	150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar			
2.	150x105x3mm			
3.	150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar			
4.	150x105x3mm			
5.	1.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			
7.	2.0 mm/min			
8.	2 mm/min			

9.	10°C/min
10.	Tinfoil Electrodes
11.	Tinfoil Electrodes
12.	US-FMVSS302
13.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat