

## LNP™ STAT-KON™ JX89626 compound

Фирменная

Polyethersulfone

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON JX89626 is a compound based on Polyethersulfone containing Proprietary Fillers. Added feature of this material is: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound PDX-J-89626

Product reorder name: JX89626

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.80	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.49	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.71	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	11900	MPa	ASTM D638
--	11200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	163	MPa	ASTM D638
Break	161	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>3</sup>	2.1	%	ASTM D638
Break	2.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>4</sup>	10100	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	9680	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	226	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	238	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	49	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	6.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	600	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	37	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	7.30	J	ASTM D3763
--	3.80	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	220	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	219	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	214	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	214	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	4.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	3.8E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	2.0 to 5.0	ohms	ASTM D257
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	343 to 354	°C	
Средняя температура	360 to 371	°C	
Передняя температура	371 to 382	°C	
Температура обработки (расплава)	354 to 371	°C	
Температура формы	138 to 149	°C	
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa	
Screw Speed	60 to 100	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		

7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat