

Durethan® DP 1801/30 H3.0 000000

30% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS Asia/Pacific

Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers, injection molding, halogen free flame retardant

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-473609			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Без галогенов			
	Огнестойкий			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.40	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 260°C, 2.00mm ¹	0.70	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.20	--	%	ISO 2577
Flow direction: 260°C, 2.00mm ³	0.60	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.20	--	%	ISO 2577
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	5.9	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	194	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7600	3400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress				
Yield, 23°C	96.0	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	93.0	47.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение				
Yield, 23°C	2.4	9.7	%	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	4.0	28	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль ⁵ (23°C)	7300	3200	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	170	65.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	170	75.0	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.0	6.9	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GFHR, 14-080, GF30; ISO 1043-PA GF FR (30)			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.070		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-30°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	84	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-40°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	35	80	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	180	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	222	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	6.1E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	4.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	38	--	kV/mm	IEC 60243-1
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1	--		UL 746

Comparative Tracking Index (Solution A)	550	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	V-2	--		UL 94
1.60 mm	V-2	--		UL 94
3.00 mm	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
1.60 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.750 mm	725	--	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	725	--	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	725	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода ⁹	30	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 270		°C	
Температура формы	80.0 - 100		°C	
NOTE				
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
2.	60x60x2mm			
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
4.	60x60x2mm			
5.	2.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			
7.	2 mm/min			
8.	10°C/min			
9.	Procedure A			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

