

POLYREX® PG-33

General Purpose Polystyrene

CHI MEI CORPORATION

Описание материалов:

POLYREX® PG-33 is a General Purpose Polystyrene product. It can be processed by injection molding and is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Главная Информация			
UL YellowCard	E56070-245763		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	8.0	g/10 min	
220°C/10.0 kg	22	g/10 min	
Плавкий объем-расход (MVR) (200°C/5.0 kg)	8.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	77		ASTM D785
Твердость мяча (H 358/30)	149	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
Yield	41.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	37.0	MPa	ISO 527-2/50
3.00 mm ¹	45.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Break, 3.00 mm ²	2.0	%	ASTM D638
Break	5.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
6.00 mm ³	3040	MPa	ASTM D790
-- ⁴	2400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
6.00 mm ⁵	65.7	MPa	ASTM D790
-- ⁶	62.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность	2.0	kJ/m ²	ISO 179, ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength			
--	9.0	kJ/m ²	ISO 179
--	17	kJ/m ²	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.00 mm	17	J/m	ASTM D256
23°C, 6.00 mm	16	J/m	ASTM D256
--	2.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, Unannealed	79.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed	76.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 МПа, Annealed	87.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	94.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 6 ⁷
--	96.0	°C	ISO 306/A120
--	89.0	°C	ISO 306/B50
--	95.0	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.59 mm	HB		
1.60 mm	HB		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Задняя температура	150 to 170	°C	
Средняя температура	175 to 195	°C	
Передняя температура	185 to 205	°C	
Температура формы	40.0 to 70.0	°C	
NOTE			
1.	6.0 mm/min		
2.	6.0 mm/min		
3.	2.8 mm/min		
4.	2.0 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	Rate A (50°C/h)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

