

## LNP™ LUBRILOY™ D20001 compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRILOY\* D20001 is a compound based on Polycarbonate resin containing Proprietary Lubricant. Added features of this material include: Flame Retardant. Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRILOY\* Compound D-FR ECO

Product reorder name: D20001

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101283819		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183, ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.50	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.60	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.57	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.53	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.12	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2550	MPa	ASTM D638
--	2600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	67.3	MPa	ASTM D638
Yield	62.3	MPa	ISO 527-2
Break	60.2	MPa	ASTM D638
Break	54.5	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	4.5	%	ASTM D638
Yield	4.3	%	ISO 527-2
Break	6.5	%	ASTM D638

Break	6.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2830	MPa	ASTM D790
--	2800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	103	MPa	ASTM D790
--	102	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.29		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.16		
Коэффициент износа-Шайба	10.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	64	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	6.9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1600	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	51.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	97.2	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	89.4	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	94.0	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	6.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	249 to 260	°C	
Средняя температура	254 to 266	°C	
Передняя температура	260 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)	254 to 288	°C	
Температура формы	37.8 to 65.6	°C	

Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

