

CYCOLAC™ EX75 resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Multi-purpose, extrusion ABS providing a favorable balance of engineering properties.

Главная Информация			
Метод обработки	Экструзионный лист		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2140	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	40.0	MPa	ASTM D638
Fracture	33.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	2.4	%	ASTM D638
Fracture	43	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	73.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	420	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	35.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	94.4	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	82.2	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	107	°C	ASTM D1525 ⁶
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	7.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	8.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (240°C, 100 sec ⁻¹)	1160	Pa·s	ASTM D3835
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	87.8 - 93.3	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	1.0E-3	%
Зона цилиндра 1 темп.	171 - 188	°C
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 199	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 204	°C
Зона цилиндра 4 темп.	179 - 210	°C
Температура адаптера	179 - 204	°C
Температура расплава	199 - 218	°C
Температура матрицы	179 - 216	°C

Инструкции по экструзии

Drying Time (Cumulative): 4 hrs

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type 1, 5.0 mm/min
3. Type 1, 5.0 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min
6. □□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

