

## SABIC® LLDPE 430BE

Linear Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

SABIC® LLDPE 430BE is a butene linear low density polyethylene resin. The material, natural resin, is typically used for cast film applications, offering good mechanical properties, stiffness enhancement and furthermore enables to gain high line speeds.

SABIC® LLDPE 430BE is provided with a dedicated anti oxidant package suitable for cast film extrusion with low gel levels.

#### Applications

Skin layers for non-cling stretch cast film, cast film side encapsulation, mid layer hygienic cast film and product to realize downgauging by stiffness enhancement.

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Добавка	Устойчивость к окислению		
Характеристики	Низкая плотность		
	Низкоскоростная затвердевающая точка		
	Бутене комномер		
	Жесткий, хороший		
	Устойчивость к окислению		
Используется	Растягивающаяся обмотка Литая пленка		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.930	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.2	g/10 min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	20	µm	
Эластичное восстановление-Литая пленка (20.0 µm)	45	%	ASTM D5459
Сопrotивление проколу-Литая пленка (20.0 µm)	0.500	J	ASTM D5748
Удержание напряжения-Литая пленка (20.0 µm)	78	%	ASTM D5459
Удар Дротики-Литая пленка (20.0 µm)	15.0	J/cm	ISO 7765-2
Прочность на разрыв-TD <sup>1</sup> (20.0 µm)	117.0	kN/m	ISO 6383-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	109	°C	ISO 306/A

Температура плавления (DSC)	124	°C	Internal method
-----------------------------	-----	----	-----------------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск (45°, 20.0 µm, Cast Film)	91		ASTM D2457
---------------------------------	----	--	------------

Haze (20.0 µm, Cast Film)	2.4	%	ASTM D1003
---------------------------	-----	---	------------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Properties are determined on 20 µm cast stretch film produced on a 2 m commercial cast stretch line: melt temperature 270°C, chill roll temperature 20°C and line speed of 450 m/min.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	250 - 300	°C
----------------------	-----------	----

NOTE
------

1. Cast Film

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

