

Керех® 3930GFU

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

Korea Engineering Plastics Co., Ltd

Описание материалов:

KEPEX 3930GFU is a glass fiber 30%-reinforced PBT/ASA low-warpage grade.

It has superior mechanical, thermal, and electrical properties. It also has strong weather resistance.

It is suitable for automotive, electrical & electronics, and industrial parts requiring high stiffness, low warpage, and weather resistance.

Главная Информация			
UL YellowCard	E120354-220473		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Жесткий, высокий		
	Хорошая электрическая производительность		
	Хорошая устойчивость к погоде		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Промышленные компоненты		
	Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.48	g/cm ³	ISO 1183
Усадка-Поток (3.00 mm)	0.30 - 0.50	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	130	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, not annealed	200	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	220	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.8 mm)	HB	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 130	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Температура бункера	60 - 80	°C	
Задняя температура	230	°C	
Средняя температура	240	°C	
Передняя температура	250	°C	
Температура сопла	250	°C	
Температура формы	70 - 90	°C	
Back Pressure	0.490 - 0.981	MPa	
Screw Speed	80 - 120	rpm	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat