

## Adiprene® Duracast® S930

Polyurethane (Polyester, MDI)

Chemtura

### Описание материалов:

ADIPRENE DURACAST S930 is an MDI-terminated polyester prepolymer having low free MDI content. A high performance 93A elastomer with excellent physical properties is obtained when this prepolymer is chain extended with DURACURE™ C3 or C3-LF. Other advantages are improved processing characteristics and easier management of health & safety during handling.

The unique combination of properties exhibited by low free MDI prepolymers is superior to those available from TDI and conventional MDI prepolymers. DURACAST prepolymers cured with DURACURE C3 or C3-LF provide a superior hard segment and offer unique processing and productivity improvements. This high performance hard segment offers excellent physical and engineering properties, including high cut and tear resistance, improved flex fatigue, low temperature flexibility, excellent dynamics (at both low and high temperatures) and other high temperature properties. Traditionally, amine cures could not be used with MDI prepolymers due to high reactivity (short pot life) even though they offer some performance advantages such as high temperature resistance and tear properties. It also offers EH&S advantages as it is based on low free monomer technology and is a MBOCA free system.

| Главная Информация                           |   |                   |                 |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики                               | Хорошая прочность на разрыв<br>Термическое лечение<br>Гибкость при низкой температуре |                   |                 |
| Физический                                   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес <sup>1</sup>                    | 1.15  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Твердость                                    | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра <sup>2</sup> (Shore A)   | 92 to 94  |                   | ASTM D2240      |
| Механические                                 | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Потеря истирания-Относительная потеря объема |   |                   |                 |
| -- <sup>3</sup>                              | 20.0  | mm <sup>3</sup>   |                 |
| -- <sup>4</sup>                              | 21.0  | mm <sup>3</sup>   |                 |
| Rebound Resilience - Drop Ball               |   |                   |                 |
| -- <sup>5</sup>                              | 58 to 60  | %                 |                 |
| -- <sup>6</sup>                              | 58 to 60  | %                 |                 |
| Индекс истирания                             |   |                   |                 |
| DIN <sup>7</sup>                             | 742   |                   |                 |
| DIN <sup>8</sup>                             | 703   |                   |                 |
| NBS <sup>9</sup>                             | 1300  | %                 |                 |
| NBS <sup>10</sup>                            | 1200  | %                 |                 |
| Пленки                                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление разрыву брюк                   |   |                   | ASTM D1938      |
| -- <sup>11</sup>                             | 59.5  | N/mm              |                 |
| -- <sup>12</sup>                             | 38.5  | N/mm              |                 |

| Эластомеры                 | Номинальное значение      | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------|---------------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress             |                           |                   | ASTM D412       |
| 100% Strain <sup>13</sup>  | 7.93                      | MPa               |                 |
| 100% Strain <sup>14</sup>  | 7.54                      | MPa               |                 |
| 300% Strain <sup>15</sup>  | 12.1                      | MPa               |                 |
| 300% Strain <sup>16</sup>  | 10.3                      | MPa               |                 |
| Прочность на растяжение    |                           |                   | ASTM D412       |
| -- <sup>17</sup>           | 38.3                      | MPa               |                 |
| -- <sup>18</sup>           | 37.7                      | MPa               |                 |
| Удлинение при растяжении   |                           |                   | ASTM D412       |
| Break <sup>19</sup>        | 550                       | %                 |                 |
| Break <sup>20</sup>        | 500                       | %                 |                 |
| Tear Strength              |                           |                   |                 |
| --                         | 90.0                      | kN/m              | ASTM D624       |
| --                         | 72.7                      | kN/m              | ASTM D624       |
| Split <sup>21</sup>        | 24                        | kN/m              | ASTM D470       |
| Split <sup>22</sup>        | 25                        | kN/m              | ASTM D470       |
| Комплект сжатия            |                           |                   | ASTM D395B      |
| 70°C, 22 hr <sup>23</sup>  | 22                        | %                 |                 |
| 70°C, 22 hr <sup>24</sup>  | 23                        | %                 |                 |
| 100°C, 22 hr <sup>25</sup> | 37                        | %                 |                 |
| 100°C, 22 hr <sup>26</sup> | 41                        | %                 |                 |
| Сопrotивляемость Bayshore  |                           |                   | ASTM D2632      |
| -- <sup>27</sup>           | 52 to 54                  | %                 |                 |
| -- <sup>28</sup>           | 52 to 54                  | %                 |                 |
| Термокомплект              | Номинальное значение      | Единица измерения |                 |
| Срок службы горшка (70°C)  | 1400                      | min               |                 |
| Время демолд               |                           |                   |                 |
| 120°C                      | 20                        | min               |                 |
| 140°C                      | 10                        | min               |                 |
| Время доставки             |                           |                   |                 |
| 120°C <sup>29</sup>        | 16 to 24                  | hr                |                 |
| 140°C <sup>30</sup>        | 16 to 24                  | hr                |                 |
| NOTE                       |                           |                   |                 |
| 1.                         | Post cure 140°C (24 hrs.) |                   |                 |
| 2.                         | Post cure 140°C (24 hrs.) |                   |                 |
| 3.                         | Post cure 120°C (24 hrs.) |                   |                 |
| 4.                         | Post cure 140°C (24 hrs.) |                   |                 |
| 5.                         | Post cure 120°C (24 hrs.) |                   |                 |

|     |                           |
|-----|---------------------------|
| 6.  | Post cure 140°C (24 hrs.) |
| 7.  | Post cure 140°C (24 hrs.) |
| 8.  | Post cure 120°C (24 hrs.) |
| 9.  | Post cure 140°C (24 hrs.) |
| 10. | Post cure 120°C (24 hrs.) |
| 11. | Post cure 140°C (24 hrs.) |
| 12. | Post cure 120°C (24 hrs.) |
| 13. | Post cure 140°C (24 hrs.) |
| 14. | Post cure 120°C (24 hrs.) |
| 15. | Post cure 140°C (24 hrs.) |
| 16. | Post cure 120°C (24 hrs.) |
| 17. | Post cure 140°C (24 hrs.) |
| 18. | Post cure 120°C (24 hrs.) |
| 19. | Post cure 140°C (24 hrs.) |
| 20. | Post cure 120°C (24 hrs.) |
| 21. | Post cure 120°C (24 hrs.) |
| 22. | Post cure 140°C (24 hrs.) |
| 23. | Post cure 140°C (24 hrs.) |
| 24. | Post cure 120°C (24 hrs.) |
| 25. | Post cure 140°C (24 hrs.) |
| 26. | Post cure 120°C (24 hrs.) |
| 27. | Post cure 140°C (24 hrs.) |
| 28. | Post cure 120°C (24 hrs.) |
| 29. | Standard                  |
| 30. | High Performance          |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

