

Plexiglas® HFI10

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Altuglas International of Arkema Inc.

Описание материалов:

Plexiglas® HFI10 is an impact modified thermoplastic acrylic resin formulated for injection molding. It has high melt flow, enhanced mold release properties and provides 10 times the impact resistance of standard acrylics while maintaining excellent optical properties. It offers an excellent balance between melt flow and increased resistance to breakage, while providing weatherability superior to that provided by other high-impact plastics. Supplemental moldflow simulation data is available.

Главная Информация			
UL YellowCard	E39437-231405	E39437-231406	
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Без ВРА		
	Хорошая стабильность цвета		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая термическая стабильность		
	Хорошая прочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Высокая четкость		
	Высокий поток		
	Высокая ударопрочность		
	Модификация удара		
Низкая усадка			
Устойчивость к царапинам			
Используется	Приборы		
	Рассеиватели освещения		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1010		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
	Доступные цвета		
	Непрозрачный		
	Полупрозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельный вес	1.15	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	3.3	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.40	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	38		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1860	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	37.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	71.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	48	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке 1			ASTM D648
0.45 MPa, Annealed	88.9	°C	
1.8 MPa, Annealed	79.4	°C	
Викат Температура размягчения			
--	93.9	°C	ASTM D1525 ²
--	82.8	°C	ASTM D1525 ³
Теплопроводность	0.22	W/m/K	ASTM C177
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления ⁴	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания (3180 μm)	90.0	%	ASTM D1003
Haze (3180 μm)	< 1.0	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение		Метод испытания
ASTM Classification	PMMA 0231V2		ASTM D788
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 87.8	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	221	°C	

Средняя температура	227	°C
Передняя температура	232	°C
Температура сопла	227	°C
Температура обработки (расплава)	< 271	°C
Температура формы	37.8 to 87.8	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.689	MPa
Screw Speed	50 to 100	rpm
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.051	mm

NOTE

1. Annealing cycle: 4hrs @ 176°F
2. Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
3. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
4. ND @ 72°F

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

