

TRANSMARE® BIO 6LA-3CE00

Polylactic Acid

Transmare Compounding B.V.

Описание материалов:

TRANSMARE® BIO 6LA-3CE00 is a chain extended PLA INGEO™ based biopolymer.

Главная Информация			
Характеристики	Обновляемые ресурсы		
	Перерабатываемые материалы		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Injection Molded)	80		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C, 4.00 mm, Injection Molded)	3600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield, 4.00mm, injection molding	72.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, 4.00mm, injection molding	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield, 4.00mm, injection molding	2.4	%	ISO 527-2/50
Fracture, 4.00mm, injection molding	5.8	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль (Injection Molded)	3100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Injection Molded)	102	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1A
-40°C, injection molding	2.6	kJ/m ²	ISO 179/1A
23°C, injection molding	2.4	kJ/m ²	ISO 179/1A
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1U
-40°C, injection molding	23	kJ/m ²	ISO 179/1U
23°C, injection molding	20	kJ/m ²	ISO 179/1U
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-40°C, injection molding	2.8	kJ/m ²	ISO 180/1A

23°C, injection molding	2.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-40°C, injection molding	20	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C, injection molding	17	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	52.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	50.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	58.0	°C	ISO 306/A

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	165	°C
Средняя температура	185	°C
Передняя температура	195	°C
Температура сопла	205	°C
Температура формы	25.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску

In specific cases pre-drying of this material might be required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat