

SLOVAMID® 66 GF 30

30% стекловолокно

Polyamide 66

Plastcom

Описание материалов:

PA 66 for injection moulding, chemically reinforced with 30% glass fibre, for mouldings with high strength and toughness, which are used in the automotive, electrical, building, engineering and hobby industry - holders of electric hand tools, hobby tools, gears, covers of electric tools, automobile mirror housings, cooling screws of blowers, electromotors, bearing parts in the automotive industry. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные Хорошая прочность Высокая прочность Высокая прочность на растяжение Низкая усадка Низкая температура прочность Прочность при низкой температуре		
Используется	Автомобильные Приложения Подшипники Применение конструкции Электрическое/электронное применение Инженерные приложения Шестерни Корпуса Электропитание/другие инструменты		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 66		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/0.325 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133

Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.2	%	
Flow	0.80	%	
Содержание воды	0.15	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	180	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	235	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	11	kJ/m ²	
23°C	12	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	80	kJ/m ²	
23°C	85	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	250	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	350	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

