

## SABIC® PC PC0703 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

PC0703 resin is a low flow (MFR = 7 at 300°C/1.2kg), heat and UV stabilized, polycarbonate product designed for use in the extrusion market. It is available exclusively at [www.sabicpc.com](http://www.sabicpc.com)

Главная Информация	
UL YellowCard	E207780-101295395
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer
Характеристики	Низкий поток
Метод обработки	Литье под давлением Экструзионный профиль

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	6.50	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток			Internal Method
-- 1	0.50 to 0.70	%	
3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			
Saturation, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C	0.35	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785, ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 2	2350	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>3</sup>	63.0	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638

Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	> 70	%	ASTM D638
Break	> 70	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2300	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	90.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	900	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>9</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>10</sup>	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
-30°C <sup>11</sup>	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	65.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	138	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>13</sup>	127	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	144	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 <sup>14</sup>
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток			
-40 to 95°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177, ISO 8302
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	27	kV/mm	ASTM D149, IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150, IEC 60250
60 Hz	3.00		
1 MHz	3.00		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150, IEC 60250

60 Hz	1.0E-3
1 MHz	0.010

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		UL 94

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ASTM D542, ISO 489
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0 to 90.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	< 0.80	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	270 to 300	°C
Средняя температура	280 to 310	°C
Передняя температура	290 to 320	°C
Температура сопла	280 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	290 to 320	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C
Зона цилиндра 1 темп.	260 to 280	°C
Зона цилиндра 2 температура.	260 to 280	°C
Зона цилиндра 3 темп.	260 to 280	°C
Зона цилиндра 4 темп.	260 to 280	°C
Температура адаптера	260 to 280	°C
Температура расплава	270 to 280	°C
Температура матрицы	250 to 260	°C
Температура калибровки, первая	70.0 to 90.0	°C

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min

6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm
14.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat