

Alathon® ETP H5057

High Density Polyethylene

LyondellBasell Industries

Описание материалов:

ALATHON H5057 is a multi-purpose high-flow resin that exhibits enhanced low temperature impact performance, enhanced processing and thermal stability for fast cycling in multi-cavity stack molds, good color and organoleptic properties. Typical applications are rigid food containers such as cultured dairy product containers, margarine tubs, butter tubs, small frozen food containers and promotional drink cups.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Цикл быстрого формования</p> <p>Приемлемый пищевой контакт</p> <p>Хорошие органолептические свойства</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Хорошая термическая стабильность</p> <p>Высокий поток</p> <p>Ударопрочность при низкой температуре</p>		
Используется	<p>Контейнеры</p> <p>Чашки</p> <p>Пищевые контейнеры</p>		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.948	g/cm ³	ASTM D1505
Видимая плотность	0.59 to 0.63	g/cm ³	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	57	g/10 min	ASTM D1238
Spiral Flow	53.8	cm	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	69		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹			ASTM D638
--	795	MPa	
1% Secant	683	MPa	
Прочность на растяжение ² (Break)	19.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	4.1	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴			ASTM D790

--	1050	MPa
1% Secant	972	MPa
2% Secant	820	MPa

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	21	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (-18°C)	330	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	64.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	118	°C	ASTM D1525
Пиковая температура плавления	126	°C	ASTM D3418
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	113	°C	ASTM D3418

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	232	°C
Средняя температура	243	°C
Передняя температура	246	°C
Температура сопла	246	°C

NOTE

1. Type I, 50 mm/min
2. Type IV, 50 mm/min
3. Type IV, 50 mm/min
4. 13 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat