

Softflex® 6018

Thermoplastic Elastomer

Network Polymers, Inc.

Описание материалов:

Softflex 6500 is suitable for overmolding polypropylene and polyethylene.

Главная Информация

Используется	Формовочная форма для облицовки
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес (Natural)	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	1.3 - 1.8	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 23°C, 3.18mm, injection molding)	60		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 23°C, 3.18 mm)	4.83	MPa	ASTM D412
Tear Strength	22.8	kN/m	ASTM D624

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение максимального удлинения	900	%	ASTM D412

Дополнительная информация

Overmold Bonding To: PP, PE

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	50	%
Задняя температура	171 - 182	°C
Средняя температура	188 - 199	°C
Передняя температура	204 - 216	°C
Температура сопла	202 - 213	°C
Температура формы	21.1 - 43.3	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.621 - 1.21	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	1.5:1.0	

NOTE

1.

510 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat