

## ZYLAR® 650

Methyl Methacrylate Butadiene Styrene

INEOS Styrolution Group GmbH

### Описание материалов:

Zylar® 650 is an impact modified styrene acrylic copolymer that provides a balance of clarity and toughness, with outstanding strength and rigidity. Zylar 650 also has superior processing characteristics for demanding injection molded applications.

Главная Информация				
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Сополимер			
	Стерилизуемый оксид этилена			
	Хорошая технологичность			
	Хорошая прочность			
	Высокая жесткость			
	Высокая прочность			
	Модификация удара			
	Низкая плотность			
	Радиационный стерилизуемый			
Используется	Приборы			
	Потребительские приложения			
	Корпуса			
	Промышленное применение			
	Медицинские/медицинские приложения			
	Игрушки			
Рейтинг агентства	USP XXIII, класс VI			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238	
Плавкий объем-расход (MVR) (200°C/5.0 kg)	4.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.60	%	ASTM D955	
Поглощение воды				
	Saturation, 23°C	0.10	%	ASTM D570, ISO 62
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.050	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	84		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
--	2140	МПа	ASTM D638
--	2100	МПа	ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	26.2	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1930	МПа	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength			
--	48.3	МПа	ASTM D790
--	48.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	160	J/m	ASTM D256
Gardner Impact	16.9	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Annealed)	91.7	°C	
Викат Температура размягчения	98.9	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
Максимальная температура обслуживания	250	°C	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления <sup>2</sup>	1.570		ASTM D542
Коэффициент пропускания (550 nm)	90.0	%	ASTM D1003
Haze	2.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	65.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	180 to 210	°C	
Средняя температура	185 to 220	°C	
Передняя температура	190 to 225	°C	
Температура обработки (расплава)	200 to 240	°C	
Температура формы	30.0 to 55.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
NOTE			
1.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)		
2.	Sodium D Line		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

