

Safrene® M 5010NAT80

High Density Polyethylene

Safripol (PTY) LTD

Описание материалов:

Safrene™ M 5010NAT80 High Density Polyethylene Resin is a high molecular mass grade developed for pressure pipe applications. It has good impact strength, abrasion and chemical resistance properties.

Safrene™ M 5010NAT80 High Density Polyethylene Resin is suitable for small and large diameter pressure pipe applications. It is also recommended for sheet extrusion.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая Молекулярная масса</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p>		
Используется	<p>Трубопроводная система</p> <p>Лист</p>		
Рейтинг агентства	<p>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a</p> <p>Европа 2002/72/EC</p>		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	<p>Экструзионная формовка труб</p> <p>Экструзионный лист</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.948	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/21.6 kg	9.0	g/10 min	ISO 1133
190°C/5.0 kg	0.30	g/10 min	ISO 1133
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	340.0	ml/g	ISO 1628
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	61		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield, molding	24.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, molding	35.0	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Break, Compression Molded)	> 600	%	ISO 527-2/50
Флекторный стресс (3.5% Strain, Compression Molded)	19.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C, molded	4.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C, molded	12	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	67.0	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	130 - 133	°C	ISO 3146
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	160 - 170	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 200	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	190 - 220	°C	
Температура расплава	190 - 220	°C	
Инструкции по экструзии			
Feed Zone: 160 to 170°C			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

