

## PRE-ELEC® TP 11270

High Density Polyethylene

Premix Oy

### Описание материалов:

PRE-ELEC® TP 11270 is a conductive thermoplastic compound based on PE-HD. The electrical conductivity is achieved by using special conductive carbon black. In addition to a low electrical resistivity. PRE-ELEC® TP 11270 has an excellent balance of mechanical properties and is easy injection mould or extrude.

Typical applications include automotive fuel system parts; extruded fuel filler pipes and injection moulded fuel filler necks and heads.

Главная Информация	
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный
Характеристики	Проводимость
	Высокая плотность
	Обрабатываемость, хорошая
Используется	Применение в автомобильной области Топливная линия
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.03	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	2.5 - 3.5	%	ASTM D955
Flow direction	2.5 - 3.5	%	ISO 294-4

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shaw A	97		ASTM D2240, ISO 868
Shaw D	70		ASTM D2240, ISO 868

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Transverse flow: Yield	24.8	MPa	ASTM D638
Flow: Yield	24.8	MPa	ASTM D638

Transverse flow: Yield	25.0	MPa	ISO 527-2
Flow: Yield	25.0	MPa	ISO 527-2
Across Flow	26.2	MPa	ASTM D638
Flow	46.2	MPa	ASTM D638
4.00 mm <sup>1</sup>	27.0	MPa	ISO 527-2
4.00 mm <sup>2</sup>	46.0	MPa	ISO 527-2
<b>Удлинение при растяжении</b>			
Transverse flow: Yield	8.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Flow: Yield	26	%	ASTM D638, ISO 527-2
Transverse flow: Fracture	> 600	%	ASTM D638
Flow: Fracture	> 600	%	ASTM D638
Fracture, 0.400mm <sup>3</sup>	> 600	%	ISO 527-2
Fracture, 4.00mm <sup>4</sup>	> 600	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (4.00 mm)	1200	MPa	ASTM D790, ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
<b>Ударная прочность <sup>5</sup></b>			
-20°C	4.2	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
-20°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	13	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
<b>Charpy Unnotched Impact Strength <sup>6</sup></b>			
-20°C	No Break		ASTM D256, ISO 179
23°C	No Break		ISO 179, ASTM D256
<b>Зубчатый изод Impact</b>			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	4.20	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
23°C, 4.00 mm	12.6	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
<b>Зубчатый изод Impact <sup>7</sup></b>			
			ISO 180
-20°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
23°C	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Незубчатый изод Impact</b>			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	No Break		ASTM D256
23°C, 4.00 mm	No Break		ASTM D256
<b>Незубчатый изод ударная прочность <sup>8</sup></b>			
			ISO 180
-20°C	No Break		ISO 180
23°C	No Break		ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
<b>Температура отклонения при нагрузке</b>			
0.45 MPa, not annealed	82.2	°C	ASTM D648B
0.45 MPa, not annealed	76.0	°C	ISO 75-2/Bf

1.8 MPa, not annealed	47.8	°C	ASTM D648A
1.8 MPa, not annealed	45.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	60.0	°C	ASTM D1525 <sup>9</sup>
--	127	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 6 <sup>10</sup>
--	87.0	°C	ISO 306/B50

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+5	ohms	ESD STM11.11, IEC 61340-2-3
Сопротивление громкости	< 1.0E+4	ohms-cm	Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	60.0 - 80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	230 - 280	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Давление впрыска	60.0 - 80.0	MPa
Скорость впрыска	Moderate	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	60.0 - 80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	200	°C
Зона цилиндра 2 температура.	210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	220	°C
Зона цилиндра 4 темп.	220	°C
Зона цилиндра 5 темп.	230	°C

Инструкции по экструзии
Cylinder Zone 6: 230°C

NOTE	
1.	Across Flow
2.	Flow
3.	Across Flow
4.	Flow
5.	4 mm thickness
6.	4 mm thickness
7.	4 mm thickness
8.	4 mm thickness
9.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
10.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

