

## VECTRA® MT4310

30% стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Highest temperature capability, easiest flow. Suitable where very thin walls are required. Used for broad range of SMT applications, with minimal dimensional change. 30% glass filled.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant

Celanese has established at the FDA a drug master file (DMF no.8468) and a Device Master File (MAF no.315) for Vectra MT4310. These are to assist our customers with their end use FDA petitions. Vectra MT4310 has been tested and complies with USP Class VI.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая мобильность		
	Огнестойкий		
Используется	Тонкостенные детали		
Рейтинг агентства	DMF 8468		
	МАФ 315		
	USP категория VI		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.61	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.50	%	ISO 294-4
Flow direction	0.10	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	71		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	150	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.6	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	15000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	225	MPa	ISO 178
Компрессионный модуль	14000	MPa	ISO 604

Сжимающее напряжение (1% Strain)	93.0	MPa	ISO 604
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	43	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	31	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	276	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	216	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	195	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>1</sup>	335	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	7.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	32	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
100 Hz	4.00		IEC 60250
1 MHz	3.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
100 Hz	0.010		IEC 60250
1 MHz	0.025		IEC 60250
Дуговое сопротивление	140	sec	Internal method
Comparative Tracking Index	200	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	V-0		UL 94
Индекс кислорода	45	%	ISO 4589-2
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	170	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.010	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	315 - 325	°C	
Средняя температура	320 - 330	°C	

Передняя температура	325 - 335	°C
Температура сопла	335 - 345	°C
Температура обработки (расплава)	335 - 345	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 335 to 345°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

