

TORZEN® U3501 NC01

Polyamide 66

INVISTA Engineering Polymers

Описание материалов:

TORZEN® U3501 NC01 is a high-flow, natural PA66 resin suitable for compounding, injection molding, and extrusion applications where ease of processing, good color and physical property retention are desired.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность цвета Хорошая технологичность Высокий поток		
Используется	Уплотнение		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Уплотнение Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.1	%	
Flow : 2.00 mm	1.1	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	82.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	3.9	%	
Break	45	%	
Флекторный модуль	2700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	91.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	4.5	kJ/m ²	
23°C	4.7	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179

-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	4.8	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	199	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	69.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	264	°C	ISO 11357-3
CLTE			
Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	8.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	9.0E-5	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	16 to 20	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080 to 0.18	%	
Задняя температура	250 to 270	°C	
Средняя температура	270 to 290	°C	
Передняя температура	270 to 290	°C	
Температура сопла	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
Back Pressure	0.200 to 1.00	MPa	
Screw Speed	75 to 180	rpm	
Подушка	4.00 to 6.00	mm	
Глубина вентиляционного отверстия	7.0E-3 to 0.040	mm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

