

AGILITY™ 1022 Performance LDPE

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

AGILITY™ 1022 Performance LDPE resin is a high pressure LDPE resin designed to run at faster output rates on blown film lines in LLDPE blends while maintaining optics.

Main Characteristics:

Faster Processing LDPE resin

Designed for higher output rates in blends with LLDPE resin at 20-30% loading

Optimized molecular structure gives improved optics in blends with LLDPE resins

Complies with:

U.S.FDA 21 CFR 177.1520 (c) 2.1

EU No 10/2011

Canadian HPFB No Objection

Consult the regulations for complete details

Главная Информация			
Добавка	Антикаширующий агент (2000 ppm) Агент скольжения (400 ppm)		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1 HPFB (Канада) нет возражений Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.921	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.9	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Энергия прокола пленки	0.452	J	
Сила прокола пленки	17.8	N	
Сопrotивление проколу пленки	2.48	J/cm ³	
Прочность пленки			ASTM D882
MD	28.1	J/cm ³	ASTM D882
TD	42.2	J/cm ³	ASTM D882
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD	201	MPa	ASTM D882
2% secant, MD	181	MPa	ASTM D882
1% secant, TD	250	MPa	ASTM D882

2% secant, TD	212	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield	10.7	MPa	ASTM D882
TD: Yield	11.7	MPa	ASTM D882
MD: Fracture	23.1	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	13.4	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	150	%	ASTM D882
TD: Fracture	380	%	ASTM D882
Ударное падение Dart	55	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD	260	g	ASTM D1922
TD	120	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	91.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	109	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°)	60		ASTM D2457
Haze	8.0	%	ASTM D1003

Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions for 1 mil monolayer blown film at 100%

Die Diameter: 8 in.

Screw Type: DSB II

Die Gap: 70 mil

Output: 12 lb/hr/in. of die circumference

Screw Size: 3.5 in.

Blow-Up Ratio: 2.5 to 1

Screw Speed: 50 rpm

Frost Line Height: 39 in.

Melt Temperature: 383°F

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

