

VALOX™ VX5022 resin

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

VALOX VX5022 is a 20% glass fibre reinforced PBT+PC blend with low warpage characteristics. This grade is 5021 with reduced warpage.

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------|--|------------------------|---------------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 20% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Низкий уровень защиты | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.39 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | ASTM D1238 |
| 250°C/2.16 kg | 16 | g/10 min | |
| 265°C/5.0 kg | 50 | g/10 min | |
| 266°C/5.0 kg | 50 | g/10 min | |
| Плавкий объем-расход (MVR) | | | ISO 1133 |
| 250°C/2.16 kg | 13.0 | cm ³ /10min | |
| 250°C/5.0 kg | 28.0 | cm ³ /10min | |
| 265°C/5.0 kg | 40.0 | cm ³ /10min | |
| Формовочная усадка | | | Internal Method |
| Flow ¹ | 0.30 to 0.80 | % | |
| Flow : 3.20 mm | 0.30 to 0.50 | % | |
| Across Flow ² | 0.50 to 0.90 | % | |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 0.10 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.060 | % | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 122 | | ISO 2039-2 |
| Твердость мяча (H 358/30) | 205 | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ³ | 7300 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 7100 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ⁴ | 125 | MPa | ASTM D638 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Yield | 110 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Break ⁵ | 125 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 110 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁶ | 3.0 | % | ASTM D638 |
| Yield | 3.0 | % | ISO 527-2/5 |
| Break ⁷ | 3.0 | % | ASTM D638 |
| Break | 3.0 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ⁸ | 5800 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁹ | 6300 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 150 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0 mm Span ¹⁰ | 145 | MPa | ASTM D790 |
| Изгиб напряжения при разрыве ¹¹ | 3.0 | % | ISO 178 |
| Наполнитель | 20 | % | ASTM D229 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | |
| -30°C ¹² | 5.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| -30°C | 9.0 | kJ/m ² | ISO 179/2C |
| 23°C ¹³ | 6.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 9.0 | kJ/m ² | ISO 179/2C |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | |
| -30°C ¹⁴ | 40 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| -30°C | 50 | kJ/m ² | ISO 179/2U |
| 23°C ¹⁵ | 40 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 23°C | 55 | kJ/m ² | ISO 179/2U |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| -30°C | 80 | J/m | ASTM D256 |
| 0°C | 80 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 80 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ¹⁶ | 6.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 0°C ¹⁷ | 7.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ¹⁸ | 7.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| -30°C | 650 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C | 650 | J/m | ASTM D4812 |
| -30°C ¹⁹ | 35 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| 23°C ²⁰ | 40 | kJ/m ² | ISO 180/1U |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|---|
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | 65.0 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 180 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ²¹ | 180 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 120 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ²² | 120 | °C | ISO 75-2/af |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 200 | °C | ASTM D1525, ISO 306/A50 12 ²³ |
| -- | 145 | °C | ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 ²⁴ |
| Ball Pressure Test (125°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| CLTE | | | |
| Flow : -40 to 40°C | 4.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow : -40 to 40°C | 2.5E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Flow : 23 to 60°C | 4.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Flow : 23 to 80°C | 4.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Flow : 23 to 150°C | 2.4E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Transverse : -40 to 40°C | 1.0E-4 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Transverse : -40 to 40°C | 6.9E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Transverse : 23 to 60°C | 1.0E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Transverse : 23 to 80°C | 1.0E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Transverse : 23 to 150°C | 1.1E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | > 1.0E+15 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+15 | ohms-cm | ASTM D257, IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | | | ASTM D149, IEC 60243-1 |
| 0.800 mm, in Oil | 31 | kV/mm | |
| 1.60 mm, in Oil | 28 | kV/mm | |
| 3.20 mm, in Oil | 16 | kV/mm | |
| Диэлектрическая постоянная | | | |
| 1 MHz | 3.30 | | ASTM D150, IEC 60250 |
| 50 Hz | 3.10 | | IEC 60250 |
| 60 Hz | 3.10 | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 3.30 | | IEC 60250 |
| Коэффициент рассеивания | | | |
| 1 MHz | 0.014 | | ASTM D150, IEC 60250 |
| 50 Hz | 1.0E-3 | | IEC 60250 |

| | | | |
|---|--------|---|-----------|
| 60 Hz | 1.0E-3 | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 1.0E-3 | | IEC 60250 |
| Comparative Tracking Index | | | IEC 60112 |
| -- | 200 | V | |
| Solution B | 100 | V | |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) | PLC 0 | | UL 746 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI) | PLC 0 | | UL 746 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (1.60 mm, Testing by SABIC) | HB | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения | | | IEC 60695-2-12 |
| 1.00 mm | 750 | °C | |
| 2.00 mm | 850 | °C | |
| Индекс кислорода | 23 | % | ISO 4589-2 |

| Анализ заполнения | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Melt Viscosity (260°C, 1500 sec ⁻¹) | 215 | Pa·s | ISO 11443 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 110 to 120 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Температура бункера | 40.0 to 60.0 | °C |
| Задняя температура | 230 to 245 | °C |
| Средняя температура | 240 to 255 | °C |
| Передняя температура | 245 to 265 | °C |
| Температура сопла | 240 to 260 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 250 to 270 | °C |
| Температура формы | 40.0 to 100 | °C |

| NOTE | |
|------|--------------------|
| 1. | Tensile Bar |
| 2. | Tensile Bar |
| 3. | 5.0 mm/min |
| 4. | Type I, 5.0 mm/min |
| 5. | Type I, 5.0 mm/min |
| 6. | Type I, 5.0 mm/min |
| 7. | Type I, 5.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 2.0 mm/min |
| 10. | 1.3 mm/min |

| | |
|-----|------------------------------------|
| 11. | 2 mm/min |
| 12. | 80*10*4 sp=62mm |
| 13. | 80*10*4 sp=62mm |
| 14. | 80*10*4 sp=62mm |
| 15. | 80*10*4 sp=62mm |
| 16. | 80*10*4 |
| 17. | 80*10*4 |
| 18. | 80*10*4 |
| 19. | 80*10*4 |
| 20. | 80*10*4 |
| 21. | 80*10*4 mm |
| 22. | 80*10*4 mm |
| 23. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) |
| 24. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

