

# NYCOA Polyamide 851

Polyamide 6

Nycoa (Nylon Corporation of America)

## Описание материалов:

NYCOA 851 Nylon is a low viscosity Nylon 6 resin used for general-purpose injection molding and compounding.

NYCOA 851 is available with custom additive packages; heat stabilizer, flame retardant, UV stabilizer as well as custom colors.

Typical molding applications include gears, fasteners, and hardware items.

Главная Информация	
Характеристики	Низкая вязкость Универсальный
Используется	Шестерня Композитный Крепежные детали
Внешний вид	Доступные цвета
Формы	Частицы
Метод обработки	Композитный Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.2	%	ASTM D955
Transverse flow	1.4	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.7	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	85.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	2600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	100	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	48	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, not annealed	185	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	68.3	°C	ASTM D648
Температура плавления	221	°C	DSC

#### Дополнительная информация

The value listed as Melting Point DSC, was tested in accordance with ASTM D789.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	221 - 241	°C
Средняя температура	235 - 252	°C
Передняя температура	246 - 260	°C
Температура сопла	254 - 266	°C
Температура обработки (расплава)	249 - 266	°C
Температура формы	76.7 - 87.8	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.138 - 0.517	MPa
Подушка	1.59 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0	

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat