

Generic PSU

Polysulfone

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PSU

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.24 - 1.25	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.23 - 1.32	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.69 - 0.80	%	ASTM D955
23°C	0.70 - 0.84	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (23°C)	119 - 120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	2460 - 2830	MPa	ASTM D638
23°C	1800 - 2610	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			
Yield, 23°C	60.0 - 80.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	54.7 - 70.6	MPa	ASTM D638
23°C	58.4 - 76.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	5.0 - 75	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	73 - 75	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2250 - 2790	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	80.7 - 112	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения	0.080 - 0.37		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	54 - 75	J/m	ASTM D256
23°C	5.0 - 7.8	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact (23°C)	370 - 2400	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке

0.45 MPa, not annealed	178 - 183	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	173 - 174	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	168 - 180	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	5.6E-5 - 5.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости (23°C)	1.0E+12 - 1.1E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C)	17 - 22	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (23°C)	2.99 - 3.16		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (23°C)	7.0E-4 - 7.0E-3		ASTM D150

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	134 - 149	°C
Время сушки	4.0 - 4.1	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020 - 0.050	%
Задняя температура	331 - 332	°C
Средняя температура	330 - 344	°C
Передняя температура	332 - 356	°C
Температура обработки (расплава)	350 - 366	°C
Температура формы	119 - 150	°C
Давление впрыска	8.00 - 121	MPa

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PSU This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

