

Akulon® FC-X9200

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon®FC-X9200 is a polyamide 6 (nylon 6) material. This product is available in Europe, and the processing method is: film extrusion.

Akulon®The main features of the FC-X9200 are:

nucleation

high viscosity

Lubrication

Главная Информация			
Добавка	Нуклеативный агент Смазка		
Характеристики	Ядро Смазка Вязкость, высокая		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Номер вязкости	210	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения			ISO 8295
With itself-dynamic, cast film	0.80		ISO 8295
With itself-static, cast film	1.4		ISO 8295
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Модуль растяжения ¹ (50 µm, Cast Film)	465	MPa	Internal method
Растяжимое напряжение-MD			ISO 527-3
Yield, 50 µm, cast film	34.0	MPa	ISO 527-3
50 µm, cast film	96.0	MPa	ISO 527-3
Растяжимое удлинение-MD (Broken, 50 µm, cast film)	350	%	ISO 527-3
Сопrotивление разрыву брyк-MD (50 µm, Cast Film)	32.0	N/mm	ISO 6383-1
Скорость передачи водяного пара (23°C, 85% RH, 50 µm, cast film)	35	g/m ² /24 hr	DIS 15106-1/-3
Скорость передачи кислорода ²			DIS 15105-1/-2
0% RH : 23°C, 50.0 µm	20	cm ³ /m ² /bar/24 hr	DIS 15105-1/-2

85% RH : 23°C, 50.0 µm	31	cm ³ /m ² /bar/24 hr	DIS 15105-1/-2
Specific Heat Capacity			
--	1550	J/kg/°C	
Average: 20 to 150°C	2250	J/kg/°C	
Соппротивление проколу (50,0 мкм) ³	12.3	J/cm	Internal method
RSV-Муравьиная кислота, 1 г/100 мл	3.20		Internal method

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
------------	--------	----------	-------------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Коэффициент пропускания (50.0 µm, Cast Film)	85.0	%	Internal method
----------------------------------------------	------	---	-----------------

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Melt Viscosity (260°C)	1120	Pa·s	Internal method
------------------------	------	------	-----------------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Processing parameters for cast film test specimen:

Extruder Temperature: 270°C

Die Temperature: 270°C

Chill Roll Temperature: 110°C

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80	°C
-------------------	----	----

Время сушки	4.0 - 8.0	hr
-------------	-----------	----

Задняя температура	230 - 235	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	235 - 250	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	240 - 260	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	240 - 270	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	240 - 275	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	50 - 80	°C
-------------------	---------	----

Скорость впрыска	Moderate-Fast	
------------------	---------------	--

Back Pressure	3.00 - 10.0	MPa
---------------	-------------	-----

Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	
--------------------------	---------	--

NOTE	
------	--

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	Cast Film
----	-----------

3.	Cast Film
----	-----------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

