

Plenco 01506 (Injection)

Стекловолокно; Минеральное; Целлюлоза

Thermoset Polyester

Plastics Engineering Co.

Описание материалов:

PLENCO 01506 is a mineral and cellulose filled granular polyester molding compound, with glass fiber reinforcement for improved mechanical strength properties. 01506 offers excellent electrical properties and resistance to chemical degradation from repeated detergent exposure. UL recognized under component file E40654. 01506 is available in beige.

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E40654-231660 | | |
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал Минеральный наполнитель Волокнистый наполнитель | | |
| Характеристики | Хорошая электрическая производительность Хорошая прочность Хорошая химическая стойкость Мощнее средство стойкое Низкое сжатие | | |
| Номер файла UL | E40654 | | |
| Внешний вид | Бежевый | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.70 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Видимая плотность | 0.70 | g/cm ³ | ASTM D1895 |
| Формовочная усадка-Поток | | | ASTM D6289 |
| -- | 0.58 | % | ASTM D6289 |
| 120°C, 72 hours | 0.030 | % | ASTM D6289 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.15 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (E-Scale) | 61 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 9560 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 52.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 1.1 | % | ASTM D638 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Флекторный модуль | 9330 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 95.0 | MPa | ASTM D790 |
| Прочность на сжатие | 131 | MPa | ASTM D695 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | 25.3 | J/m | ASTM D256 |
| Зубчатый изод Impact | 30 | J/m | ASTM D256 |
| Ударный шар | 204 | J/m | Internal method |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 226 | °C | ASTM D648 |
| Температура непрерывного использования | 191 | °C | ASTM D794 |
| CLTE-Поток | 7.6E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | 6.9E+14 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность ¹ | 14 | kV/mm | ASTM D149 |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 4.20 | | ASTM D150 |
| Коэффициент рассеивания (1 MHz) | 0.019 | | ASTM D150 |
| Дуговое сопротивление | 190 | sec | ASTM D495 |
| Comparative Tracking Index | 600 | V | ASTM D3638 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (3.00 mm) | V-1 | | UL 94 |
| Индекс кислорода | 32 | % | ASTM D2863 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Рекомендуемый размер снимка | 20 - 80 | % | |
| Задняя температура | 49.0 - 71.0 | °C | |
| Передняя температура | 85.0 - 93.0 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 93.0 - 100 | °C | |
| Температура формы | 163 - 182 | °C | |
| Давление впрыска | 6.20 - 11.0 | MPa | |
| Back Pressure | 0.300 | MPa | |
| Screw Speed | < 60 | rpm | |
| Подушка | 3.00 | mm | |
| Инструкции по впрыску | | | |
| Injection Time: 3-6 sec | | | |
| NOTE | | | |
| 1. | Method A (short time) | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

