

DOWLEX™ SC 2111G

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOWLEX™SC 2111G polyethylene resin is specially used in large/high-yield cast film production lines to prepare high-performance industrial stretched films.

The film prepared by DOWLEX SC 2111G polyethylene resin has excellent balance in processing properties, mechanical properties and tensile properties.

DOWLEX SC 211G polyethylene resin is used as a core layer resin in the co-extrusion cast film structure, and a self-adhesive resin is co-extruded to prepare a film with a thickness between 10 and 35 microns.

When used in the application field of food contact, DOWLEX SC 211G polyethylene resin should comply with the requirements of the U.S. Food and Drug Administration Regulation 21 CFR 177.1520 and the requirements of the food contact regulations of most European countries without modification and when the processing process follows the requirements of good manufacturing practices. Please contact your nearest Dow representative for proof of compliance with the Food Contact Act. The purchaser remains responsible for determining whether the use of its products complies with all relevant regulations.

Application field:

cast stretch film for tray

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.920	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.7	g/10 min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	23	µm	
Сила прокола пленки ¹ (23 µm)	31.0	N	Internal method
Tensile Stress ²			ISO 527-3
MD: Yield, 23 µm	5.80	MPa	ISO 527-3
TD: Yield, 23 µm	6.00	MPa	ISO 527-3
MD: Break, 23 µm	34.0	MPa	ISO 527-3
TD: Break, 23 µm	25.0	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении ³			ISO 527-3
MD: Break, 23 µm	430	%	ISO 527-3
TD: Break, 23 µm	690	%	ISO 527-3
Ударное падение Dart ⁴ (23 µm)	110	g	ISO 7765-1/A
Elmendorf Tear Strength ⁵			ASTM D1922
MD : 23 µm	170	g	ASTM D1922

TD : 23 μm	550	g	ASTM D1922
Растяжимые свойства пленки-максимальная сила растяжения	36000	g	Internal method
Свойства растяжения пленки-максимальное удлинение	350	%	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск ⁶ (45°, 23.0 μm)	93		ASTM D2457
Haze ⁷ (23.0 μm)	0.60	%	ISO 14782

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	250	°C

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:
 □□□□□:25°C
 □□□□□:250°C
 □□□□□□□:10 □ 35 μm

NOTE

1.	Cast film manufactured at 250 m/min.
2.	Cast film manufactured at 250 m/min.
3.	Cast film manufactured at 250 m/min.
4.	Cast film manufactured at 250 m/min.
5.	Cast film manufactured at 250 m/min.
6.	Cast film manufactured at 250 m/min.
7.	Cast film manufactured at 250 m/min.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

