

Sindustris PBT GP2101

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris PBT GP2101 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 10% glass fiber. It is available in Asia Pacific for injection molding. Primary attribute of Sindustris PBT GP2101: Flame Rated.

Typical applications include:

Electrical/Electronic Applications

Automotive

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Общее назначение		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Разъемы		
	Электрическое/электронное применение		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 1.2	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	78.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	4220	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	127	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	34	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	185	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	210	°C	
Пиковая температура плавления	225	°C	ASTM D3418
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+18	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	23	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.710 mm	HB		
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	235 to 250	°C
Средняя температура	240 to 250	°C
Передняя температура	245 to 255	°C
Температура сопла	245 to 255	°C
Температура обработки (расплава)	245 to 255	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

