

Generic PS (HIPS)

High Impact Polystyrene

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PS (HIPS)

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.03 - 1.05	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.04 - 1.05	g/cm ³	ISO 1183
--	1.04	g/cm ³	ASTM D1505
Видимая плотность			
--	0.60 - 0.70	g/cm ³	ASTM D1895
--	0.60 - 0.65	g/cm ³	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR)			
200°C/5.0 kg	2.4 - 10	g/10 min	ASTM D1238
200°C/5.0 kg	3.0 - 12	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (200°C/5.0 kg)			
Spiral Flow	43.8 - 57.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.45 - 0.61	%	ASTM D955
23°C	0.54 - 0.55	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.036 - 0.11	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.10	%	ISO 62
Saturated, 23°C	0.098 - 0.15	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	0.088 - 0.11	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C	0.099 - 0.10	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.098 - 0.10	%	ISO 62
Скрепленный стирол	0.1	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
23°C	46 - 113		ASTM D785
23°C	54 - 101		ISO 2039-2
Твердость мяча	65.0 - 91.1	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	1530 - 2460	MPa	ASTM D638
23°C	1400 - 2230	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	17.1 - 31.2	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	16.0 - 32.6	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	18.3 - 28.3	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	19.7 - 30.8	MPa	ISO 527-2
23°C	19.9 - 31.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	1.4 - 61	%	ASTM D638
Yield, 23°C	1.5 - 1.8	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	27 - 63	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	28 - 61	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	1330 - 2630	MPa	ASTM D790
23°C	1900 - 2430	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	31.7 - 53.7	MPa	ASTM D790
23°C	31.3 - 51.3	MPa	ISO 178
Yield, 23°C	29.4 - 53.7	MPa	ASTM D790
Fracture, 23°C	29.0 - 78.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.8 - 11	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	4.9 - 120	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	62 - 150	J/m	ASTM D256
23°C	2.0 - 12	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact (23°C)	53 - 810	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart (23°C)	10.2 - 18.3	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	74.7 - 96.9	°C	ASTM D648
0.45 MPa, annealed	86.9 - 93.9	°C	ASTM D648
0.45 MPa, annealed	84.8 - 89.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	70.9 - 87.5	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	67.8 - 85.4	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealed	80.9 - 98.9	°C	ASTM D648

1.8 MPa, annealed	76.6 - 94.1	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	84.3 - 105	°C	ASTM D1525
--	81.4 - 100	°C	ISO 306
CLTE-Поток			
--	8.9E-5 - 9.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
--	8.0E-5 - 1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность (23°C)	0.17	W/m/K	ISO 8302
RTI Imp	50.0 - 50.3	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	1.0E+3 - 1.0E+16	ohms	ASTM D257
--	1.0E+13 - 1.5E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
23°C	50 - 1.3E+16	ohms-cm	ASTM D257
23°C	1.0E+15 - 1.0E+18	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
23°C	16 - 160	kV/mm	ASTM D149
23°C	49 - 160	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
23°C	2.50 - 2.60		ASTM D150
23°C	2.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (23°C)	3.0E-4 - 4.1E-4		IEC 60250
Comparative Tracking Index	393 - 505	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура зажигания провода свечения	650 - 960	°C	IEC 60695-2-13
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блестящий Гарднер	14 - 98		ASTM D523
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	69.5 - 82.4	°C	
Время сушки	1.4 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010 - 0.021	%	
Задняя температура	169 - 235	°C	
Средняя температура	188 - 251	°C	
Передняя температура	199 - 272	°C	
Температура сопла	204 - 228	°C	
Температура обработки (расплава)	203 - 250	°C	
Температура формы	34.4 - 60.6	°C	

Давление впрыска	84.2 - 155	MPa
Back Pressure	0.258 - 44.1	MPa
Screw Speed	45 - 47	rpm

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PS (HIPS) This information is provided for comparative purposes only.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 70.3	°C
Время сушки	1.5	hr
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 185	°C
Зона цилиндра 2 температура.	193 - 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	199 - 220	°C
Зона цилиндра 4 темп.	208 - 221	°C
Зона цилиндра 5 темп.	212 - 213	°C
Температура адаптера	213	°C
Температура расплава	212 - 225	°C
Температура матрицы	202 - 216	°C

Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PS (HIPS) This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

