

Prime Tuff-X 500

Unspecified

Primex Plastics Corporation

Описание материалов:

Prime Super Tuff-X 500 is an engineered alloy that offers very high stiffness when rigidity is important. Prime Super Tuff-X 500 has a very low C.L.T.E., excellent cold temperature impact, UV protection, improved rigidity and is highly chemical resistant.

Applications:

Ideal for : marine, automotive, power tools, electronics, lawn and garden and RV applications.

Processing:

Prime Super Tuff-X 500 is a semi-crystalline material that behaves differently in the thermoforming process when compared to an amorphous material. Ideal forming conditions; Mold temp. 170-190°F, Sheet temp. 320-360°F, part removal temp.145-170°F. Aluminum temperature controlled grit blasted tools are preferred. Ceramic tools can also work well if they are glass bead blasted. Quartz or ceramic heaters are preferred when working with Super Tuff-X 500. Calrod heaters can sometimes be used but gas fired is not recommended.

Finishing:

Super Tuff-X 500 can be fabricated by using many techniques such as; drilling, routing, punching, sawing, laser or die cut. Mechanical screws and other types of fasteners may be used to join Super Tuff-X 500 parts together. It may also be bonded with certain types of adhesives.

Please contact your Primex Plastics representative for more information on finishing, fabricating, or the thermoforming process.

Colors, Textures and Capabilities:

Our Super Tuff-X 500 material will accept any color. This product can also be painted with a two-part paint system. Super Tuff-X 500 is offered in gauges from .090 to .400 in. and in widths up to 120". Super Tuff-X 500 is offered in several different patterns that include; FL/HC, H/C, Diamond Plate, Smooth and Levant II.

Главная Информация

Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая цветность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая термостойкость Высокая ударпрочность Высокая жесткость Высокая прочность на растяжение Ударпрочность при низкой температуре Полукристаллический		
Используется	Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Оборудование для газонов и сада Электропитание/другие инструменты Спортивные товары		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Лист		
Метод обработки	Термоформовка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	0.50	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	26.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2930	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	48	J/m	
23°C	750	J/m	
Ударное устройство для дротиков (-30°C)	43.6	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	114	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (> 1.50 mm)	НВ		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура деформации	63 to 77	°C	
Температура формы (другое)	77 to 88	°C	
Температура листа	160 to 182	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

