

## TAROMID B 280 G2

10% стекловолокно

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polyamide 6 glass fiber reinforced 10%.

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), release agent (W).

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Пресс-форма			
	UV Stabilizer			
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы			
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
	Стабилизация тепла			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.60 to 0.90	%		
Across Flow	0.90 to 1.2	%		
Поглощение воды	23°C, 24 hr	1.5	%	ASTM D570, ISO 62
	Saturation	7.6	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	7.6	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.10	%	Internal Method	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	4700	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
Прочность на растяжение (Break)	105	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	

Удлинение при растяжении (Break)	7.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	4500	MPa	ASTM D790, ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>1</sup> (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	55	J/m	ISO 180, ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- <sup>2</sup>	85.0	°C	
-- <sup>3</sup>	120	°C	
-- <sup>4</sup>	120	°C	
-- <sup>5</sup>	150	°C	
Викат Температура размягчения			
--	214	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 7 <sup>6</sup>
--	205	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 8 <sup>7</sup>
Температура плавления	222	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	7.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 500	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	24	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>NOTE</b>			
1.	6x4x50 mm		

2.	20000 hrs
3.	Short Term
4.	Heat Stabilized, 20000 hrs
5.	Heat Stabilized, Short Term
6.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
7.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

