

MAJORIS PBT 9237 50 FV BLACK 8229

50% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

AD majoris

Описание материалов:

PBT 9237 50 FV BLACK 8229 is a 50 % glass fibre reinforced polybutylene terephthalate, intended for injection moulding. They combine high mechanical, thermal and electrical properties with excellent chemical resistance and dimensional stability.

APPLICATIONS

PBT 9237 50 FV BLACK 8229 is intended for the injection moulding of electrical components and automotive applications including interior, exterior and electrical and mechanical systems, such as:

- Electrical appliance components
- Switches and connector housings
- Dashboard components
- Door handles and pillar trim

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая электрическая производительность		
	Хорошая химическая стойкость		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электрический корпус		
	Переключатель		
	Соединитель		
	Оборудование для салона автомобиля		
Приборная панель автомобиля			
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.72	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.10 - 0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	143	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	13500	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	220	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	52	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	210	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	225	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	31	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			IEC 60250
100 Hz	4.40		IEC 60250
1 MHz	4.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.2E-3		IEC 60250
1 MHz	0.016		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm, 30 sec)	750	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	20	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	255 - 270	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Скорость впрыска	Fast		

Инструкции по впрыску

Back Pressure: Moderate

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

