

# TARFLON™ AC1070C

Polycarbonate

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

## Описание материалов:

Flame retardant agent free, High flow

Главная Информация			
Характеристики	Высокий поток		
Номер файла UL	E48268		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/2.16 kg)	21.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow : 2.00 mm	0.50 to 0.70	%	
Flow : 2.00 mm	0.50 to 0.70	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	60.0	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	80	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	93.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	130	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	116	°C	ISO 75-2/A
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.50 mm	V-1		
2.00 mm	V-0		
Дополнительная информация	Номинальное значение		
ISO Shortname	>PC<		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	120	°C
Время сушки	5.0 to 8.0	hr
Задняя температура	260 to 280	°C
Средняя температура	260 to 280	°C
Передняя температура	260 to 280	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

