

LNP™ LUBRICOMP™ UX06427 compound

30% углеродное волокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP UX06427 is a compound based on PPA containing 30% Carbon Fiber, 15% PTFE. Added features of this grade include: Heat Stabilized, Hot Water Moldable, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound UCL-4036 A HS HW

Product reorder name: UX06427

Главная Информация

Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
	PTFE лубрикант (15%)
Характеристики	Хорошая износостойкость
	Стабилизация тепла
	Моляемость горячей воды
	Смазка
Метод обработки	Литье под давлением

Физический

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес			
--	1.42	g/cm ³	ASTM D792
--	1.41	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.060 to 0.090	%	
Across Flow : 24 hr	0.60 to 0.90	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.40	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.60	%	ISO 62

Механические

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения			
-- ¹	25200	MPa	ASTM D638
--	22800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	224	MPa	ASTM D638
Yield	227	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	224	MPa	ASTM D638

Break	227	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	1.3	%	ASTM D638
Yield	1.3	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	1.3	%	ASTM D638
Break	1.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	17200	MPa	ASTM D790
-- ⁷	19600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	309	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	311	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁹	311	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.34		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.33		
Коэффициент износа-Шайба			
Minimum Moisture Content	0.030	%	ASTM D3702 Modified
Воздействие			
Номинальное значение			
Единица измерения			
Метод испытания			
Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	650	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара			
	2.80	J	ISO 6603-2
Тепловой			
Номинальное значение			
Единица измерения			
Метод испытания			
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	296	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	298	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	284	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	284	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	2.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	3.4E-5	cm/cm/°C	
Инъекция			
Номинальное значение			
Единица измерения			
Время сушки	4.0	hr	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

