

## Lupox® SG5300

Polybutylene Terephthalate + PET

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Good Surface

Application

E&E, Automotive(Switch)

Главная Информация		
UL YellowCard	E67171-248596	E353371-101107289
Характеристики	Хорошая поверхность	
Используется	Автомобильные Приложения	
	Электрическое/электронное применение	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)	
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.54	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/2.16 kg)	27	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break, 3.20 mm)	118	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	8830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)	186	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	64	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	215	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	205	°C	

Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
RTI Elec	75.0	°C	UL 746
RTI Imp	75.0	°C	UL 746
RTI Str	75.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	245 to 255	°C
Средняя температура	250 to 260	°C
Передняя температура	255 to 265	°C
Температура сопла	255 to 265	°C
Температура обработки (расплава)	255 to 265	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C

#### NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

