

NORYL™ FE1630PW resin

30% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

NORYL FE1630PW Polyphenylene Oxide (PPO) + Polystyrene (PS) resin is a 30 % Glass Reinforced, injection moldable grade with improved hydrolytic stability; this grade has been developed for fluid engineering applications. NORYL FE1630PW has been certified for potable water applications up to 85C in Europe and North America in limited colours

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101521740		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Гидролитически стабильный		
Используется	Применение питьевой воды		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/10.0 kg)	30.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.50	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.20	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	240	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	9580	MPa	ASTM D638
--	9600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	134	MPa	ASTM D638
Break	133	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	2.4	%	ASTM D638

Break	2.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	7760	MPa	ASTM D790
-- ⁵	8120	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	192	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	65.0	mg	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁶			
-30°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁷			
-30°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	30	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	75	J/m	ASTM D256
23°C	85	J/m	ASTM D256
-30°C ⁸	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ⁹	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	470	J/m	ASTM D4812
23°C	510	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁰	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹¹	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹²	150	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	145	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹³	145	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	165	°C	ISO 306/A50
--	154	°C	ISO 306/B50
--	158	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	250 to 270	°C
Средняя температура	270 to 290	°C
Передняя температура	290 to 310	°C
Температура сопла	280 to 300	°C
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	80*10*4 sp=62mm
7.	80*10*4 sp=62mm
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	120*10*4 mm
13.	120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

